




Product naam		Productielocatie	
Handvorm Argentis		Lanklaar	
Een mengsel van verschillende kleisoorten vormt de basis voor deze gevelstenen. Löss, de lokale leem van eolische oorsprong uit de periode van de ijstijden, is de belangrijkste grondstof. Het is samengesteld uit een belangrijke fractie siltig materiaal en is uitermate geschikt voor de productie van handvormgevelstenen. Door gebruik te maken van specifieke zandsorten voor de oppervlaktebezaanding wordt de gewenste kleur bekomen.			
Kleur			
uniform lichtgrijs(*)			
(*)Het formaat WF-7 is enkel beschikbaar op aanvraag			
Formaat			
Vormmethode		Handvorm	
WF: 211 x 100 x 50 mm DF: 214 x 101 x 65 mm WF-7: 209 x 70 x 50 mm		Naargelang de bakserie kunnen de kleur en gemiddelde maten licht afwijken.	
Essentiële eigenschappen - EN771-1			
		0620-CPR-97884	
Maattolerantiecategorie	T2		
Maatspreidingscategorie	R1		
Gehalte actieve oplosbare zouten	S2		
Gemiddelde druksterkte	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	Loodrecht op het mortelbedvlak	
Genormaliseerde druksterkte	NPD	Loodrecht op het mortelbedvlak	
Vormstabiliteit	NPD		
Hechtsterkte metselwerk	$0,15 \text{ N/mm}^2$	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C	
Hechtsterkte lijmwerk	$0,30 \text{ N/mm}^2$	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C	
Brandreactie	A1	Klasse	
Vrijwillige wateropneming	$\leq 15\% \text{ m/md}$		
Dampdoorlaatbaarheid	5/10		
Netto droge volumieke massa	$1720 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Bruto droge volumieke massa	$1610 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Equivalentente warmtegeleidbaarheid	$\leq 0,55 \text{ W/m.K}$	Tabelwaarde vlg EN 1745, Annex A 50%	
Vorst/dooi weerstand	F2		
Gevaarlijke stoffen	NL-BSB	Volgens Annex ZA 3	
Overige kenmerken			
Initiële wateropzuiging - niet-geïmpregneerde baksteen	$1,5 - 4,0 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min (IW3)}$	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8	
Initiële wateropzuiging - geïmpregneerde baksteen*	$0,5 - 1,5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min (IW2)}$	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8	
Eq. warmtegeleidbaarheid 10, droog steen (90,90)	$0,60 \text{ W/m.K}$		
Eq. warmtegeleidbaarheid 10, droog steen (λ_{Ui})	$0,644 \text{ W/m.K}$		
Eq. warmtegeleidbaarheid 10, droog steen (λ_{Ue})	$1,27 \text{ W/m.K}$		
			
Opslag & Verwerking		Verzagen	
<ul style="list-style-type: none"> - Plaats metselbakstenen op een schone ondergrond en dek ze af - Opper uit meerdere baksteenpakketten - Volg de Vandersanden verwerkingsvoorschriften 		Verzagen met electrisch gereedschap kan stof ontwikkelen. Dit stof zal silicium of kwartsdeeltjes bevatten die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid. Aan iedereen die dergelijk werk uitvoert, wordt aangeraden stofmaskers FFP3 te dragen	
*Bij geïmpregneerde bakstenen zijn enkel de zichtzijdes geïmpregneerd. Geïmpregneerde producten worden op de verpakking aangeduid d.m.v een "C" linksboven op de verpakking. Verifieer of het om geïmpregneerde of niet-geïmpregneerde gevelstenen gaat. En stem de metselmortel af op de bijhorende IW-klasse zoals op deze fiche aangegeven.			

Product naam		Productielocatie	
Handvorm Argentis		Spouwen	
Een mengsel van verschillende kleisoorten vormt de basis voor deze gevelstenen. Löss, de lokale leem van eolische oorsprong uit de periode van de ijstijden, is de belangrijkste grondstof. Het is samengesteld uit een belangrijke fractie siltig materiaal en is uitermate geschikt voor de productie van handvormgevelstenen. Door gebruik te maken van specifieke zandsorten voor de oppervlaktebezaanding wordt de gewenste kleur bekomen.			
Kleur			
uniform lichtgrijs(*)			
(*)Het formaat WF-7 is enkel beschikbaar op aanvraag			
Formaat			
Vormmethode		Handvorm	
WF: 211 x 100 x 50 mm M65: 194 x 90 x 65 mm M50: 195 x 90 x 50 mm DF: 214 x 101 x 65 mm Module 90: 190 x 90 x 90 mm WF Zero: 204 x 100 x 50 mm		Naargelang de bakserie kunnen de kleur en gemiddelde maten licht afwijken.	
Essentiële eigenschappen - EN771-1			
		0620-CPR-97882	
Maattolerantie categorie	T2		
Maatspreidings categorie	R1		
Gehalte actieve oplosbare zouten	S2		
Gemiddelde druksterkte	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	Loodrecht op het mortelbedvlak	
Genormaliseerde druksterkte	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	Loodrecht op het mortelbedvlak	
Vormstabiliteit	NPD		
Hechtsterkte metselwerk	NPD	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C	
Hechtsterkte lijmwerk	NPD	Tabelwaarde vlg EN998-2, Annex C	
Brandreactie	A1	Klasse	
Vrijwillige wateropneming	$\leq 15\% \text{ m/md}$		
Dampdoorlaatbaarheid	5/10		
Netto droge volumieke massa	$1720 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Bruto droge volumieke massa	$1610 \text{ kg/m}^3 \text{ (D1)}$		
Equivalente warmtegeleidbaarheid	$\leq 0,55 \text{ W/m.K}$	Tabelwaarde vlg EN 1745, Annex A 50%	
Vorst/dooi weerstand	F2		
Gevaarlijke stoffen	NL-BSB	Volgens Annex ZA 3	
Overige kenmerken			
Initiële wateropzuiging - niet-geïmpregneerde baksteen	$1,5 - 4,0 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min (IW3)}$	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8	
Initiële wateropzuiging - geïmpregneerde baksteen*	$0,5 - 1,5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min (IW2)}$	Volgens EN771-1:2011 - 5.3.8	
Eq. warmtegeleidbaarheid 10, droog steen (90,90)	$0,60 \text{ W/m.K}$		
Eq. warmtegeleidbaarheid 10, droog steen (λ_{Ui})	$0,644 \text{ W/m.K}$		
Eq. warmtegeleidbaarheid 10, droog steen (λ_{Ue})	$1,27 \text{ W/m.K}$		
			
Opslag & Verwerking		Verzagen	
<ul style="list-style-type: none"> - Plaats metselbakstenen op een schone ondergrond en dek ze af - Oppervlakte uit meerdere baksteenpakketten - Volg de Vandersanden verwerkingsvoorschriften 		Verzagen met elektrisch gereedschap kan stof ontwikkelen. Dit stof zal silicium of kwartsdeeltjes bevatten die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid. Aan iedereen die dergelijk werk uitvoert, wordt aangeraden stofmaskers FFP3 te dragen	
<small>*Bij geïmpregneerde bakstenen zijn enkel de zichtzijdes geïmpregneerd. Geïmpregneerde producten worden op de verpakking aangeduid d.m.v een "C" linksboven op de verpakking. Verifieer of het om geïmpregneerde of niet-geïmpregneerde gevelstenen gaat. En stem de metselmortel af op de bijhorende IW-klasse zoals op deze fiche aangegeven.</small>			